

光学用沥青

介绍:

在精密光学冷加工过程中,时常会根据不同季节、不同精度要求、不同的加工工艺选用不同的沥青贴附(上盘)镜片,及采用不同的抛光沥青。该系列的光学用沥青可满足上述要求。

主要技术参数及应用:

区分	NO.	软化点℃	主要用途
抛光用的 沥青	55# (非常软)	52-55℃	该系列的抛光沥青适合精密光学中高精度表面的终道抛光,可广泛应用到激光、非球面、大型单面抛等超光滑表面中的使用,使用时请根据不同季节的温度选择适合软化点的抛光沥青。 适应加工各种玻璃材料、陶瓷、朔料、金属、硅、锗、其它晶体等。 推荐配合使用的抛光氧化物为氧化铈、氧化铝等。 注:建议工作温度为 19-25℃,同时对环境温度和湿度的控制,以免造成物理特性的变化。
	64# (软)	68-72℃	
	73# (中等)	77-80℃	
	77# (中等偏硬)	77-82℃	
	82# (硬)	79-82℃	
	91# (非常硬)	84-87℃	

说明:

抛光沥青的适用性依赖于抛光的方法,需要综合考虑加工周围的温度和沥青的软化点、熔点等物理特性,通常选用的软化点应高于固化点 5℃,而熔点应高于软化点 30~50℃,常使用的抛光液供给方式以循环或用毛笔添加为主。

在抛光过程中,由于受到抛光温度和压力的影响,使抛光沥青表面变得柔韧,而造成抛光膜面型产生变化,为了保证所需形状的准确,沥青须考虑硬而易碎,同时也可根据需要适量添加一些填充物改善抛光膜的抛光性能。

供量:

抛光用沥青—1 公斤/罐