日进 NVG-750THD（S）双轴超精密平面铣磨机：

1、**特点：**

台面与主轴垂直度高，圆台面及主轴轴向和径向跳动小。双轴磨头可以实现粗磨和精磨在一台设备上完成，粗磨磨头的进刀量 0.05-0.3mm/分，精磨磨头的进刀量 0.001-0.005mm/分，磨头最小进刀量可控制在 0.002mm。此设备确保不会掉刀，并有自动光刀系统，可以获得好的表面光洁度。

2、**加工范围：**

加工物直径的容许范围：MAXφ750mm，加工物厚度的容许范围：MAX L=200mm。