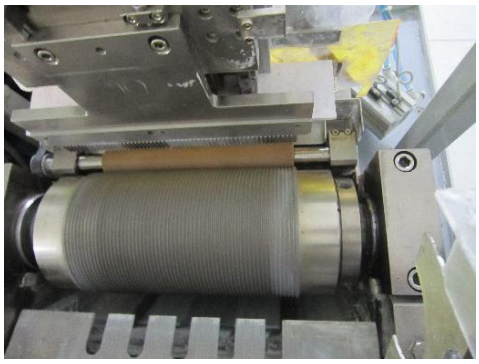
丸目机



用途及特点

・本机用于将玻璃棒料加工成类小球工件

・设计使用供料盘自动送料方式,节省人力.

・人机界面触控面板设计,操作、显示、制程变更、设定等,更快更方便

・加工ψ4mm*158mm(长)圆棒硝材，时间仅需 90 秒

・完成球径公差范围为±0.03mm

功能设定

(1)5 段工程制程设定

(2)惰轮马达 4 组转速设定［3 组旋钮设定+1 组停止不转(参数设为 0 时)］

［参数范围:0~3］

(3)研磨砂轮马达 8 组转速设定［7 组自定速度+1 组面板旋钮设定(参数设为 0 时)］

［参数范围:0~7］

(4)下压马达61组下压距离及下压速度数字化表头自由设定

［参数范围:0~60］

设备参数

电源	3 相 AC220V / 30A / 50~60Hz (4 线含接地线)
外观尺寸	930mm(长)*915mm(宽)*1475mm(高)
研磨砂轮种类	电铸钻石(#325~#400)
研磨砂轮尺寸	外径 120mm*长度 200mm
研磨砂轮回转速	50~1410rpm(50Hz) 50~1700rpm(60Hz)
研磨砂轮马达功率	1500W
惰轮尺寸	外径 120mm*长度 200mm
惰轮回转速	0~166rpm(50Hz) 0~200rpm(60Hz)
惰轮马达功率	40W
加工直径	φ1~φ9
加工长度	195mm(最大)